

Pompy elektryczne typu OHA przeznaczone są do pompowania emulsji chłodziących oraz olejów o lepkości max 150 mm²s⁻¹. Ilość pompowanego płynu obniża się w miarę wzrostu jego lepkości. Dane podane na tabliczce znamionowej odnoszą się do płynu o lepkości 1 mm²s⁻¹.

Pompy typu HOA wykonane są w układzie pionowym. Konstrukcja pompy umożliwia łatwy montaż i demontaż. Agregat (rys.) składa się z trójfazowego silnika elektrycznego (1), korpusu pompy (2), łożyska ślizgowego wału (3). Pompy mogą być wykonane w trzech wersjach materiałowych:

- głębokość zanurzenia $H = 120 \text{ mm}$
wydajność $Q = 20 \text{ l/min}$
materiał (A- aluminium)
typ

The drawing shows a mechanical assembly in two views. The left view is a side elevation showing a vertical assembly with a top cap (1), a central body (2), and a base (3). Dimensions include overall height H , height of the top cap H_1 , a small offset T , a distance L from the base to a feature, a distance K between two internal features, a distance of 20 units from the base to a feature, and diameters ϕD_1 , ϕD_3 , and ϕD at the base. The right view is a top-down view of the circular base, showing a central hole with diameter ϕD_2 , a flange with diameter $\phi 0$, and distances F and M from the center to the flange edges. A dimension Z is also indicated on the left side of the top view.

1. Podłączając pompę do sieci elektrycznej należy przestrzegać obowiązujących przepisów i norm BHP.
Kierunek obrotu wału musi być zgodny ze strzałką na silniku.
2. Przed uruchomieniem należy sprawdzić czy wałek pompy obraca się luźno.
3. Pompa przystosowana jest do pracy pionowej i należy montować ją na zbiorniku z płynem zgodnie z następującymi wskazówkami:
 - wirnik pompy powinien być całkowicie zanurzony w płynie,
 - odległość lustra od kołnierza nie może być mniejsza niż 20 mm (rys.),
 - odległość korpusu pompy od dna zbiornika powinna zapewniać swobodny napływ cieczy,
 - ciecz powracająca do zbiornika powinna być filtrowana.
4. Przy naprawach pompy należy odłączyć instalację elektryczną.
5. Wirnik pompy nakręcony jest na wałek i zabezpieczony nakrętką lewoskrętną.
6. Stojan silnika elektrycznego można wymieniać bez konieczności demontowania pompy z maszyny.
7. Konserwacja pompy ogranicza się do okresowej wymiany łożysk w silniku elektrycznym (ok. 4 lata pracy na dwie zmiany).

	H	H1	L	D	D1	D2	D3	O	T	G	M	F	K	Z
HOA 32 - 09	90	210	300	99	100	115	130	8	22	3/4"	70	98	25	78
10	100		310											
12	120		330											
14	140		350											
17	170		380											
22	220		430											
27	270		480											
HOA 33 - 12	120	210	330	99	100	115	130	8	22	3/4"	70	98	25	78
17	170		380											
22	220		430											
27	270		480											
HOA 34 - 12	120	210	330	99	100	115	130	8	22	3/4"	70	98	25	78
17	170		380											
22	220		430											
27	270		480											
HOA 36 - 12	120	220	340	99	100	115	130	8	22	3/4"	70	98	25	78
17	170		390											
22	220		440											
27	270		490											
HOA 38 - 27	270	240	510	120	140	160	180	8	25	1"	100	102	32	100
35	350		590											
HOA 310 - 27	270	280	550	120	140	160	180	8	25	1"	100	109	32	100
35	350		630											